

Fallbeispiel: Wolf Butterback (Fürth) setzt auf Druckluft von MAYDT.

**DRUCKLUFT
MAYDT**

LÄUFT

Als führender Hersteller von tiefgekühlten Backwaren ist die Kompressoranlage und die Qualität der Druckluft von essentieller Bedeutung.

Ausgangslage:

Als großindustrieller Teiglingshersteller ist die Druckluft ein zentraler Produktionsfaktor. Bisher kamen zwei Druckluftstationen mit einer extremen Aufbereitungsanlage zum Einsatz.

Im Einsatz sind öleingespritzte Schraubenkompressoren. In der Aufbereitung (Aktivkohleabsorber) mit Vor- und Nachfilter bestanden hohe Druckdifferenzen. Dazu wurde nochmals eine Anlage geschaltet, die für weitere Druckdifferenzen sorgte.

Umsetzung:

Es musste unbedingt Betriebssicherheit geschaffen werden bei gleichzeitig hoher Wirtschaftlichkeit der Druckluftstation. Durch eine bedarfsgerechte Analyse ist eine wassereingespritzte Kompressoranlage direkt nach Ausgang der Anlage gestellt worden.

In der neuen Anlagen wird die Druckluft mit höchster Qualität und Effizienz erzeugt. Dies gewährleistet der wassereingespritzte Schraubenkompressor. Durch die technischen Begebenheiten ist der Betrieb nun komplett ölfrei - „Wo kein Öl reingeschüttet wird, muss auch keines herausgeholt werden!“

Ergebnis:

- Hohe Wirtschaftlichkeit durch eine große, geregelte Maschine
- Erzielung der Betriebssicherheit
- Höchste Qualität der Druckluft für die Lebensmittelproduktion
- Druckabsenkung bis zu 2bar, durch Wegfall Aktivkohleabsorber
- Vorausschauende Raumplanung für Erweiterungen



Systemkompetenz FÜR IHR UNTERNEHMEN

DRUCKLUFT MAYDT GmbH
Hans-Vogel-Straße 127
90765 Fürth

T +49. (0) 911 - 95 32 74 84
F +49. (0) 911 - 93 16 30 23